

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PISO EPÓXIDO INDUSTRIAL

### Definición:

Corresponde este ítem al suministro y aplicación del acabado de piso epóxido industrial para zonas con alto nivel de asepsia, manipulación de fluidos y requerimientos de lavado continuo, tales como laboratorios, cocina y áreas con manipulación de alimentos y químicos.

### Descripción:

El piso en mortero epóxido, desarrolla una superficie de alta resistencia mecánica y resistente a agentes químicos. Por sus propiedades químicas es ideal para aplicar en las áreas que describa el proyecto arquitectónico.

Cuenta con las siguientes propiedades:

- Protección contra la mayoría de los ácidos utilizados en procesos de fabricación.
- Resistencia antideslizante en condiciones secas y húmedas.
- Resiste a altas temperaturas.
- Facilidad de limpiar y esterilizar, no tiene juntas (Que se puede limpiar con vapor de agua).
- Alta resistencia a la abrasión.
- Alta resistencia mecánica.
- Alta resistencia química.
- Resistente a la humedad.

### Procedimiento de ejecución:

Para la aplicación del mortero epóxido, el concreto, hormigón o mortero donde el cual se aplicará el producto, debe tener un mínimo de resistencia a la compresión de 21 MPa (3,000 psi), libre de lechada de cemento, polvo y otros contaminantes. El sustrato debe estar seco de acuerdo con los requerimientos de la ASTM y libre de transmisión excesiva de vapor de agua.

Su imprimación debe realizarse bajo ciertas condiciones, la desgasificación del concreto puede provocar defectos en la superficie del producto instalado y es necesaria la imprimación del concreto existente.

Aplice el producto en una pequeña área de prueba para determinar si la imprimación es necesaria.

La aplicación tiene como actividad previa, un destronque o fresado mecánico para promover un perfil de anclaje.

Las juntas deben ser tratadas previamente a la aplicación del mortero.

Se realiza una aplicación del imprimante como puente de adherencia y se termina el proceso con la aplicación manual del mortero. Se recomienda que dicho proceso sea aplicado por mano de obra calificada. Consultar dosificaciones y especificaciones del fabricante.

### Usos:

- Para pisos autonivelantes y antideslizantes en todas las industrias con tráfico medio. Ej. cuartos de ensamblaje y almacenamiento, talleres de mantenimiento.
- El sistema antideslizante es recomendado para zonas húmedas, ej. en la industria de bebidas, lácteos, rampas de carga, hangares de aviones.
- Para elaboración de morteros de alta resistencia.
- También como capa de sello de morteros epóxicos.
- Como recubrimiento de piso de alto espesor liso o texturizado.

### Modo de empleo:

#### Condición del soporte

- El sustrato debe tener la suficiente resistencia, estar sana y seca (máxima humedad del soporte 4%), libre de partes sueltas, contaminación de aceites, residuos de curadores, lechada de cemento u otras sustancias extrañas.

#### Preparación de la superficie

- Reparar por medios mecánicos lechadas, curadores, polvo y demás contaminantes, que puedan interferir con la adherencia.
- Homogeneizar el componente (El tiempo de mezclado debe ser por lo menos 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea)

**Resistencias Mecánica:** Adecuado para exposición mecánica de ligera a media

**Química:** mortero de nivelación es resistente a:

- Sulfato de aluminio, sulfato de amonio, amonio concentrado, cloruro de sodio, fosfato de sodio, cloruro de hierro, sulfato de cobre, aceites y grasas animales y vegetales, petróleo, diésel, combustible de avión, ácido láctico 5%, ácido tártrico 5% y aceites emulsionables para perforación.

**Temperatura del ambiente y el sustrato**

- Mínimo +10°C (por lo menos +3°C por encima del punto de rocío)
- Máxima +35°C
- Humedad relativa max. 80%.

**PRECAUCIONES**

- Antes de la aplicación de cualquiera de los morteros epóxicos, se debe tener certeza de las condiciones del sustrato efectuando la evaluación correspondiente. (Formulario de Diagnóstico de Pisos Industriales).
- Si existe presión negativa en el soporte se puede afectar la adherencia del piso industrial o producir ampollamiento sobre la superficie.
- En estado líquido, no totalmente curado, el solvente y el producto contaminan el agua. No deberán vaciarse en los desagües o el terreno.
- En caso de quedar remanentes de solvente y de materiales de recubrimiento, estos deben removerse de acuerdo con las regulaciones locales.
- Por favor lea las instrucciones de seguridad en las etiquetas de los empaques y regulaciones locales.
- Durante la aplicación en recintos cerrados se debe proveer suficiente ventilación.
- Durante este tiempo el fuego y cualquier otro agente de ignición debe evitarse.
- En áreas mal iluminadas solo debe permitirse lámparas de seguridad eléctricas
- Las instalaciones de equipos de ventilación deben ser a prueba de chispa.
- En condiciones en que la humedad ambiental sea superior al 80% se deberán modificar las condiciones ambientales mediante la utilización de equipos de ventilación o calentadores de ambiente para así poder aplicar el mortero epóxico.
- En la colocación de pisos industriales se debe tener especial cuidado en respetar las juntas existentes en el soporte.
- La aplicación de revestimientos epóxicos en exteriores genera cambios de color y entizamiento en el producto aplicado que no afecta las propiedades de resistencia físico-químicas de los mismos.
- En la colocación de pisos industriales se deberá tener en consideración la existencia de barreras de vapor en el soporte y niveles freáticos en el terreno.

**Ensayos a realizar:**

- Adherencia.

**Tolerancias para aceptación:**

- Adecuado cubrimiento de la superficie
- Homogeneidad en el color

**Materiales:**

- Mortero en poliuretano cementicio de e=6.35mm
- Imprimante

**Equipos:**

- Fresadora
- Hidrolavadora
- Herramienta menor

**Otras normas y especificaciones:**

- Manuales y recomendaciones del Fabricante.

**Medida y forma de pago:**

Se cancelará por "m<sup>2</sup>" de superficie aplicada. Incluye preparación de la superficie e imprimantes.